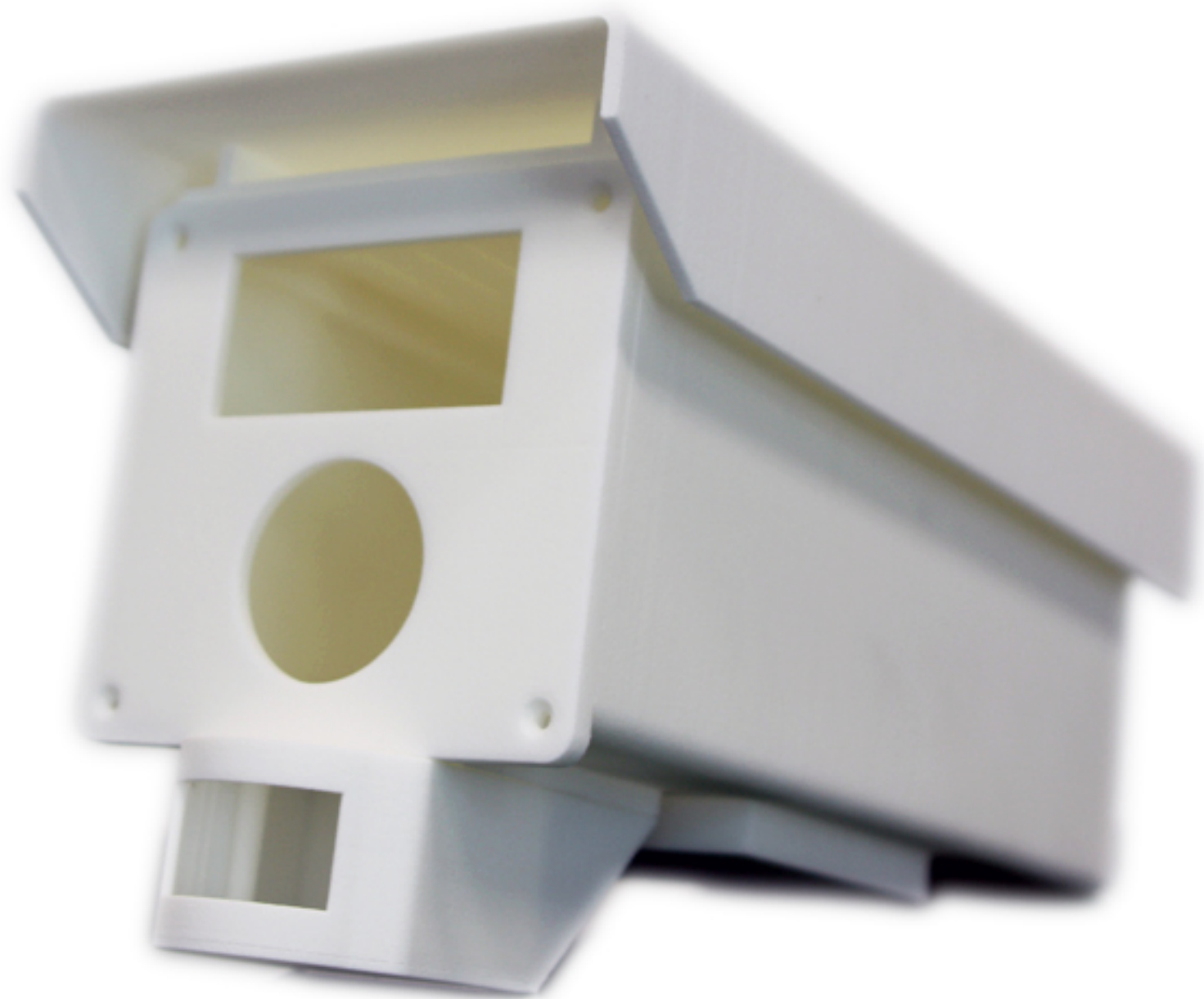


# ***STURM® PA12FR (PBF-P)***

*Datenblatt*



Materialeigenschaften PA12FR10		
Dichte	ASTM D792	1.06 g/cm <sup>3</sup>
Zugmodul	DIN EN ISO 527	2500 MPa
Zugfestigkeit	DIN EN ISO 527	45 MPa
Bruchdehnung	DIN EN ISO 527	5 %
Biegemodul	DIN EN ISO 178	2300 MPa
Biegefestigkeit	DIN EN ISO 178	67 MPa
Erweichungstemperatur - bei 1.82 MPa	ASTM D648	84 °C
Schmelztemperatur	ISO 11357	185 °C
Brandschutz	UL 94 / HB	1.1 mm
	UL 94 / V-0	2.0 mm
Brennbarkeit (Luftfahrt)	FAR 25.853 b(4)	1.5 / 2.0 mm
	ABD 0031 / AITM 2.0002	1.5 / 2.0 mm
	BSS 7230 F2	0.06 / 0.08 in
Rauchdichte (Luftfahrt)	FAR 25.853 (d)	1.5 / 2.0 mm
	ABD 0031 / AITM 2.0007	1.5 / 2.0 mm
	BSS 7238	0.06 / 0.08 in
Toxizität (Luftfahrt)	ABD 0031 / AITM 3.0005	1.5 / 2.0 mm
	BSS 7239	0.06 / 0.08 in

\*Änderungen vorbehalten. Alle Angaben ohne Gewähr.

STURM PBF-P-PA12FR - Datenblatt - 2026-04.docx

Stand: 2. April 2026

Materialeigenschaften PA12FR41		
Dichte	ASTM D792	1.00 g/cm <sup>3</sup>
Zugmodul	DIN EN ISO 527	1900 MPa
Zugfestigkeit	DIN EN ISO 527	49 MPa
Bruchdehnung	DIN EN ISO 527	15 %
Härte	DIN EN ISO 6508	89 HRB
Erweichungstemperatur	ASTM D648	154 °C
- bei 0.45 MPa - bei 1.82 MPa		84 °C
Schmelztemperatur	ISO 11357	185 °C
Brennbarkeit (Luftfahrt)	FAR 25.853 b(4)	1.0 / 1.5 / 2.0 mm
	ABD 0031 / AITM 2.0002	1.0 / 1.5 / 2.0 mm
	BSS 7230 F2	0.06 / 0.08 in
Rauchdichte (Luftfahrt)	FAR 25.853 (d)	1.0 / 1.5 / 2.0 mm
	ABD 0031 / AITM 2.0007	1.0 / 1.5 / 2.0 mm
	BSS 7238	0.06 / 0.08 in
Toxizität (Luftfahrt)	ABD 0031 / AITM 3.0005	1.0 / 1.5 / 2.0 mm
	BSS 7239	0.06 / 0.08 in

\*Änderungen vorbehalten. Alle Angaben ohne Gewähr.

STURM PBF-P-PA12FR - Datenblatt - 2026-04.docx

Stand: 2. April 2026

Technische Spezifikationen	
max. Bauteilgröße	630 x 330 x 550 mm
Schichtdicke	0.1 mm
min. Wandstärke	1 mm (für UL 94 / V-0 min. 3 mm)
Genauigkeit	+/- 0.5 % (min. 0.5 mm)
Farbe	Natur
Oberfläche	leicht körnig
Durchlaufzeit	ca. 7 – 8 Arbeitstage (Standard)

Weitere Optionen
Glätten mit Direct Surfacing (DST®)
(Chemisches) Glätten mit Surface Fusing (SFT®)
Einfärben mit Deep Dyeing (DDT®, STANDARD)
UV-Schutz mit Deep Dyeing (DDT®, UV)
Versiegeln (Imprägnieren) mit Surface Sealing (SST®)
Schleifen der Oberfläche (manuell)
Lackieren nach RAL-Farben (manuell)

\*\*\* Hinweis: Brennbarkeits- und flammhemmende Eigenschaften können beeinflusst werden. \*\*\*

\*Änderungen vorbehalten. Alle Angaben ohne Gewähr.

STURM PBF-P-PA12FR - Datenblatt - 2026-04.docx

Stand: 2. April 2026